

Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.1013-04

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B 1, wird hiermit Folgendes erklärt. Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr. 2374-CPR-1013 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller: Stöckl Maschinenbau GmbH
Am Kloster 24
D – 83413 Fridolfing

Herstellerwerk(e): Stöckl Maschinenbau GmbH
(Produktionsstätte des Herstellers) Am Kloster 24
D – 83413 Fridolfing

Norm: EN 1090-2:2008+A1:2011

Ausführungs-klasse bis EXC3 nach EN 1090-2:2008+A1:2011

Schweißprozesse 111 - Lichtbogenhandschweißen
135 - Metall-Aktivgasschweißen
136 - MAG mit schweißpulvergefüllter Drahtelektrode
138 - MAG mit metallpulvergefüllter Drahtelektrode
141 - Wolfram-Inertgasschweißen

Grundwerkstoffe S235, S275, S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
nichtrostende Stähle mit 0,2% Dehngrenze bis 275 N/mm²
nach EN 1090-2 Tabelle 4

Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson Benedikt Stöckl, 08.12.1982, IWE
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Unterstützer: Alois Stadler, 03.03.1966, -
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Bestätigung Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.


Gültigkeitsbeginn 18.07.2015
(Tag der Erstaussstellung)

Nächste Überwachung 18.07.2022

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat bleibt bis 18.01.2023 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen: Schweißarbeiten in Ausführungsklasse EXC3 dürfen nur im Geltungsbereich der durchgeführten Qualifizierungen nach EN ISO 15614-1 oder EN ISO 15613 ausgeführt werden.

Ort/Datum: Essen, den 14.10.2019


Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

