

Projektbericht

10 vollautomatische Krananlagen zur Beschickung einer Galvanik



Vollautomatisches, effizientes und schnelles Bewegen von Lasten:

Umsetzerkrane mit Bandzug für Firma OTN Galvanotechnik.

Bei Firma OTN Galvanotechnik im österreichischen Elsbethen installierten wir 10 Stück Umsetzerkrane für die vollautomatische Beschickung einer galvanischen Verzinkungsanlage. Firma OTN zählt seit Jahren zu unseren treuen Kunden. Immer wieder haben wir in den letzten Jahren Großprojekte realisiert. OTN hat die jetzige Galvanik übernommen und kontinuierlich zu einer der modernsten Galvanik ausgebaut.

Wir lieferten die zur Anlage gehörenden Krananlagen, welche die Galvanik im vollautomatischen Betrieb beschicken wird. Auf insgesamt vier Verzinkungsstrecken wird künftig galvanisch verzinkt. Ausgeführt sind die Umsetzerkrane als Zweiträgerkrane mit Elektrobandzug. Der Elektrobandzug zeichnet sich vor allem durch seine Widerstandsfähigkeit und Langlebigkeit aus. Mittels Warenträger werden die zu verzinkenden Teile vollautomatisch vom jeweiligen Behandlungsbecken zum nächsten Arbeitsschritt transportiert. Dort fährt die Krananlage vollautomatisch aus dem Warenträger aus und ist bereit für seine nächste Aufgabe. Per Steuerung wird dem Kran seine nächste Aufgabe zugeteilt: Er holt entweder einen neuen Warenträger oder bringt einen fertigen Warenträger nach dem Verzinken zurück zum Startpunkt. Der Kran erfährt über die Steuerung nach welchem Zeitintervall er verschiedene Becken anfahren muss.

